

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Calibration Certificate

Solicitante / Applicant
AMERQUIP S.A.S.

Sitio de calibración Carrera 46 Cc No.70 Sur - 77
Calibration site

Ciudad Sabaneta - Antioquia
City

Información de contacto Amerquip S.A.S.
contact información

Teléfono contacto (+57 4) 288 6565
Phone number

Equipo Surtidor / Dispensador
Equipment

Tipo de equipo Medidor de flujo tipo desplazamiento positivo
Type of equipment

Fabricante Wayne
Manufacturer

N° de identificación 65018
Identification number

Diámetro del medidor 3/4 in
Meter size

Modelo DM2-2
Model

Intervalo de medición (1 - 13) GPM (4 - 49) L/min
Measuring range

N° Certificado de Calibración
PRO-CE-M-0249-20

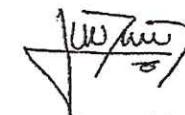
Fecha de recepción: (Reception date)
2020/02/24

Fecha de calibración: (calibration date)
2020/02/24

Fecha de expedición: (Issue date)
2020/03/12

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcialmente, sin la autorización escrita del laboratorio que lo emite, puede ser reproducido en su totalidad con la autorización del laboratorio que lo emite. Los certificados de calibración sin firma no son validos.
This certificate of calibration must not be reproduced in part, without the written consent of the issuing laboratory. It can be reproduced entirely with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificate is not valid without signature.

Calibrado por:
Calibrated by



Jose Benavides
Metrólogo II

Autorizado por:
Authorized by



Milton Solano
D.T. del Laboratorio de Metrología

Información suministrada por el cliente

Information provided by the client

Producto ACPM
Gravedad API a 60 °F 35,0 °API

El laboratorio no se hace responsable de la información suministrada por el cliente y que pueda afectar la validez de los resultados.

Método de calibración

Calibration method

La calibración del equipo se realizó por el método de comparación volumétrica, empleando como patrón de referencia un tanque probador tipo atmosférico.

Para que las calibraciones se realicen todas de la misma manera, el método usado para la calibración, se basó en procedimientos estandarizados. Todas las calibraciones y verificaciones se llevaron a cabo de acuerdo con el método estándar. El método incluye la manera de calcular y expresar los resultados de las calibraciones, el número de cifras significativas reportadas y el procedimiento de calibración. Los Métodos Estándar de Medición que se utilizaron en este trabajo son:

Normas API MPMS

Capítulo 12 - Cálculo de cantidades de petróleo

Sección 2 - Cálculo de cantidades de petróleo utilizando métodos de medición dinámica y Factores de corrección volumen

Parte 3 - Reporte de prueba

Capítulo 6 - Metering Assemblies

Sección 3 - Service station metered - Fuel - Dispensing Systems

Trazabilidad de la medición

Traceability

El laboratorio asegura la trazabilidad de las mediciones y de sus patrones al Sistema Internacional de unidades SI, por medio de la calibración de sus equipos a intervalos definidos, con laboratorios acreditados bajo la norma ISO 17025 o el INM.

Patrón	Identificación	No Certificado	Fecha	Trazabilidad
Probador atmosférico	PRO-2108	PRO-CE-M-0144-20	2020/02/03	Proasem
Termómetro	PRO-989	LCI-T-1097-19	2019/11/19	Loss Control Instruments

Condiciones ambientales

Environmental conditions

La temperatura ambiente promedio fue de 25,7 °C durante la calibración.

Resultados de la calibración

Results of calibration

Producto	API	Desviación promedio in ³	Repetibilidad	Rata de Flujo		Incertidumbre	k
				gpm	L/min		
Lado A - Manguera 1	35,0	1,1	0,044%	6,80	25,74	0,13%	2
	35,0	1,4	0,048%	3,80	14,39	0,13%	2
Lado B - Manguera 1	35,0	0,4	0,088%	7,10	26,88	0,13%	2
	35,0	0,9	0,046%	4,10	15,52	0,13%	2

Al medidor en referencia se le efectuó una inspección física de su estado antes de realizar la calibración. Por otra parte se verificaron las calibraciones del patrón y de la instrumentación secundaria que hacen parte del sistema de medición, determinándose que se encuentran en buen estado, y que los reportes de calibración de la instrumentación se encuentran con calibración vigente, al igual que el patrón volumétrico.

Incertidumbre de la medición

Measurement uncertainty

Incertidumbre relativa del volumen acumulado en el tanque probador

Cada una de las magnitudes de entrada, por ser variables aleatorias puede tomar diversos valores. En esta etapa del procedimiento se requiere “medir” la variación de cada una de las fuentes de incertidumbre durante el proceso de medición.

Nota: La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura “k” y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor.

Observaciones

Observations

1. El usuario es el responsable de la calibración del surtidor a intervalos apropiados.
2. Los resultados de este certificado solo está relacionado con el objeto calibrado, y válidos únicamente para el estado del recipiente en el momento de la prueba (recipiente correctamente nivelado y ambientado previamente)
3. Se utiliza un espacio para separación en unidades de mil y coma para separación de unidades decimales. N.D. corresponde a la abreviación de *No Disponible* y N.A. corresponde a la abreviación de *No Aplica*.
4. La conversión se realiza basado en la guía de uso del sistema internacional de unidades (SI) - NIST SP-811
5. El presente certificado no representa declaraciones de conformidad de surtidores / dispensadores.
6. Adicional a este certificado se entrega en formato digital las memorias de cálculos descritos en los siguientes anexos:
Anexo 1. RDM-109 Registro de campo (2 folios)
Anexo 2. RDM-068 Balance de la estimación de incertidumbre (1 folio)
Anexo 3. Actas de inicio y finalización (1 folio)

Fin del certificado

PRO-PR-M-0077-20
O.S. OC20000051